

Recommended Use: Traditionally used in herbal medicine as a diuretic and a laxative (aperient). / **Usage recommandé :** Utilisé traditionnellement en phytothérapie comme diurétique et laxatif.

Duration of Use: For occasional use only. Consult a physician if symptoms persist beyond two weeks. / **Durée d'utilisation :** Pour usage occasionnel seulement. Consulter un médecin pour tout symptôme qui persiste au-delà de deux semaines.

Recommended Dosage, Adults and Adolescents 12 and Over: Add one (1) stick pack to 240 mL of hot water and mix thoroughly. / **Dose recommandée pour adultes et enfants âgés de plus de 12 ans :** Ajouter le contenu d'un sachet à 240 mL d'eau chaude et mélanger vigoureusement.

**Each Stick Pack Contains:
Medicinal Ingredients**

Taraxacum officinale
(Dandelion) Root Extract
(4:1, equivalent
to 3.5 g root)

875 mg

**Chaque sachet tubulaire contient :
Ingrédients médicinaux :**

Extrait de racine de pissenlit
(*Taraxacum officinale*),
(4 : 1, équivalent
à 3,5 g de racine)

Non-medicinal ingredients: Ginger Root, *Mentha Piperita* (Peppermint) Extract, Licorice Root, *Cinnamomum Cassia* (Cinnamon) Extract, Peppermint Flavour. / **Ingrédients non médicinaux :** Racine de gingembre, extrait de menthe poivrée (*Mentha piperita*), racine de réglisse, extrait de cannelle (*Cinnamomum cassia*), arôme de menthe poivrée.

†No gluten-containing ingredients are used in this product. Produced on equipment that also processes wheat. / †Aucun ingrédient renfermant du gluten n'est utilisé dans la fabrication de ce produit. Par contre, ce produit est fabriqué dans des installations servant aussi à la fabrication de produits contenant du blé.

Laboratory tested. Quality Guaranteed. Meets USP specifications for potency, uniformity, and disintegration, where applicable. / Testé en laboratoire. Qualité garantie. Conforme aux normes USP en matière de puissance, d'homogénéité et de désintégration, le cas échéant.

Keep out of reach of children. Consult a physician prior to use if you have liver or gallbladder disease and/or intestinal obstruction. Consult a physician if symptoms persist or worsen. / Garder hors de la portée des enfants. Avant d'utiliser ce produit, consulter un médecin si vous souffrez d'un trouble du foie ou de la vésicule biliaire, ou d'une obstruction intestinale. Consulter un médecin si des symptômes persistent ou s'aggravent.

USANA Health Sciences, Inc., 3838 W. Parkway Blvd.
Salt Lake City, Utah 84120 USA

Distributed by: / Distribué par : USANA Canada Company
80 Innovation Drive, Woodbridge, Ontario L4H 0T2

Store below 25 °C. / Conserver à une température inférieure à 25 °C.

Made in USA. / Fabriqué aux É.-U.